

HU785

2K PUR Sarokragasztó

VERZIÓ: 2026.04

Kétkomponensű, időjárásálló poliuretán szerkezeti ragasztó, főként nyílászárók sarokkötéséhez

1. LEÍRÁS

+30 °C-on a feldolgozási idő kb. a felére csökken, míg +10 °C-on nagyjából a duplájára nő.

Tartós nedvesség esetén a ragasztott felületeket megfelelő tömítőanyaggal külön le kell zárni/védeni kell.

A különböző hőtágulású anyagok ragasztásánál – különösen ingadozó hőmérséklet mellett – vizsgálni kell a hosszú távú viselkedést.

Az UV-sugárzás miatt a megkötött anyag elszíneződhet, de ez a ragasztás szilárdságát nem befolyásolja.

A fazék-, feldolgozási, préselési és rögzítési idők pontosan csak saját tesztekkel határozhatók meg, mivel azokat az anyag, a hőmérséklet és a mennyiség is erősen befolyásolja. A megadott irányértékeken felül mindig számoljon biztonsági rátával.



2. KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁG

- Szívós-kemény ragasztott kötés
- Oldószermentes
- Tixotróp, nem csepeg le
- Jó időjárás-állóság
- Sokféle festékrendszerrel átvonható/átfesthető
- Utólagosan porszórható (szinterezhető)
- Fa ragasztása esetén eléri a DIN EN 204 szerinti D4-es tartóssági osztályt
- Könnyen kezelhető ikerkartusos (tandem) kiszerezés, statikus keverővel

3. FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Alumínium nyílászárók gyártásánál, sarokelemek rögzítéséhez (klasszikus és injektálós technológiához is ideális)
- Különböző anyagok nagy teherbírású, szerkezeti és erőzáró összeragasztásához, például a járműfelépítmény-gyártásban
- Alumínium, HPL-, üvegszál (GRP) és egyéb elemek megbízható rögzítésére
- Gipszrost lapok illesztéseinek javításához, illetve hézagkitöltéséhez

HU785

2K PUR Sarokragasztó

VERZIÓ: 2026.04

4. TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

Bázis	Poliuretán
Megjelenés	Pasztá
Kötési mechanizmus	Kémiai kötés
Bőrösödési idő	Kb. 40 perc
Keménység	Kb. 65 Shore D
Sűrűség	Kb. 1,32 g/ml
Keverési arány	A:B = 1:1
Nyírószilárdság (23 °C)	12,3 MPa
Szakítószilárdság	> 13 N/mm ² 23 °C-on
Anyagszükséglet	15–20 g sarkanként
Hőállóság	-30 °C → 100 °C
Alkalmazási hőmérséklet	5 °C → 35 °C

5. TÁROLÁS ÉS ÉLETTARTAM

Védni kell a víztől, fagytól és kedvezőtlen légköri hatásoktól. Száraz, hűvös helyen, fa raklapon, +15 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, páramentes körülmények között tárolandó.

Szavatossági idő:

legfeljebb 15 hónap, amennyiben a fenti tárolási feltételek maradéktalanul teljesülnek.

6. EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Használja jól szellőző helyiségben, és viseljen minden ajánlott védőfelszerelést a termék kezelése és használata közben. Az ajánlások teljes listájáért olvassa el a biztonsági adatlapot.

HU785

2K PUR Sarokragasztó

VERZIÓ: 2026.04

7. ALKALMAZÁS

Alapfelület előkészítése

Az alapfelület legyen stabil, tiszta, száraz, valamint por- és zsírmentes.

Az anyag felületétől függően ellenőrizze, hogy a ragasztási eredmény javítható-e csiszolással vagy alapozó (primer) használatával

Ragasztás

Csavarja fel a statikus keverőszárat a nyitott kartusra, majd helyezze be a kartust a kinyomópisztolyba.

A kevert ragasztó első kb. 20 grammját (körülbelül egy diónyi mennyiséget) biztonsági okokból nem szabad ragasztásra használni.

A feldolgozási időn belül vigye fel a kikevert ragasztót közvetlenül a keverőszárból a profilra vagy a felületre, majd illessze össze az elemeket.

Az összeillesztés után az alkatrészeket a funkcionális szilárdság eléréséig rögzíteni és préselni kell.

A kitüremkedett ragasztót még friss állapotában távolítsa el.

A munka rövid idejű megszakítása esetén – a feldolgozási időn belül – az újbóli adagolás frissíti a keverőszár tartalmát, így egy szár akár egy teljes munkanapon át használható.

Hosszabb munkamegszakítás után ügyeljen a statikus keverő megadott időn belüli cseréjére.

A munka befejezése után a használt keverőszár a kartuson marad. Újbóli indításkor cserélje ki a keverőt, szükség esetén tisztítsa meg a fűvökát, és a folytatás előtt ismételjen meg egy 20 grammos biztonsági kinyomást.

Fa ragasztása

Tömör fa esetén a ragasztót mindkét felületre fel kell vinni, legalább 1 N/mm² présnyomást alkalmazva.

Kültéri használatnál a fafajta, az időjárás és a felületvédelem függvényében előzetes próbák szükségesek a megfelelő kötéshez.

Fém ragasztása

Alumínium, réz és sárgaréz kizárólag vegyszeres előkezelés vagy lakkozás után ragasztható tartósan és öregedésálló módon.

Az alumíniumfelületek sokfélesége miatt a folyamat előtt javasolt a beszállítói egyeztetés és a saját tesztelés.

Rozsdamentes acélnál a megmunkálási segédanyagok miatt oldószeres tisztítás, csiszolás vagy homokfúvás, majd újbóli tisztítás szükséges.

A teflontartalmú (PTFE) porszórt bevonatok előkezelés – például plazmás eljárás – nélkül nem ragaszthatók megbízhatóan

Szakmai támogatás és dokumentáció

A különböző szerkezeti kialakításokhoz eltérő megoldások szükségesek. A Helkem szakértői csapata alkalmazástechnikai támogatást biztosít a helyszíni kivitelezésekhez. Gyártói nyilatkozat és műszaki dokumentáció kérésre rendelkezésre áll.

HU785

2K PUR Sarokragasztó

VERZIÓ: 2026.04

8. MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁS

Munkatársaink rendelkezésére állnak, hogy segítsenek a megfelelő termék kiválasztásában. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot bármelyik elérhetőség egyikén.

9. JOGI NYILATKOZAT

A tőlünk független feldolgozási és alkalmazási feltételek, valamint az anyagok sokfélesége miatt a fenti információk csak általános tájékoztatásul szolgálnak. Használat előtt végezzen próbát annak ellenőrzésére, hogy a felületek/anyagok alkalmasak-e az adott felhasználásra. Fenntartjuk a jogot a műszaki változtatásokra. A legfrissebb verzió kérhető az info@helkem.eu-n.

Helkem Kft.
1053 Budapest,
Ferenciek tere 2. Fsz
Magyarország
info@helkem.eu
www.helkem.eu