

HH501

PRO Multi ipari ragasztó és tömítő

VERZIÓ: 2026.04

Nagy mechanikai szilárdságú szilikon- és izocianátmentes, SMP-hibrid falpanelragasztó.

1. LEÍRÁS

A Helkem® HH501 PanelFix professzionális, egykomponensű, SMP-hibrid ragasztó, amelyet falburkoló panelek, szendvicselemek és más nagy felületű burkolati elemek tartós, rugalmas ragasztására fejlesztettek ki. Pasztaszerű, jól teríthető állagának köszönhetően vödörös kiszerelésből fogazott simítóval vagy spatulával gyorsan és egyenletesen felhordható. A megfelelő ragasztóágy kialakítása mellett kitölti a kisebb üregeket, és kiegyenlíti a durvább ragasztási felületek egyenetlenségeit. Számos építőipari anyaghoz kiválóan tapad, többek között fához, faalapú lapokhoz, kemény PVC-hez, fémekhez, üveghez, betonhoz és más ásványi aljzatokhoz. Sok felületen külön alapozás nélkül is megfelelő tapadás érhető el, és a termék enyhén nedves aljzaton is alkalmazható. Kikeményedés után nagy mechanikai szilárdságú, ugyanakkor rugalmas kötést képez, amely képes kiegyenlíteni a ragasztott elemek kisebb mozgásait. Szilikon- és izocianátmentes összetétele korszerű megoldást biztosít intenzíven használt terek kialakításához. A termék átfesthető és átlakkozható. Kiváló időjárásállósággal rendelkező termék, így kényelmesen leköveti az azonnali hőingadozást.



2. KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁG

- SMP-hibrid technológia
- Szilikon- és izocianátmentes
- Fogazott simítóval vagy spatulával könnyen teríthető
- Alkalmas nagy felületű ragasztások kialakítására
- Kiegyenlíti a durvább aljzatok kisebb felületi egyenetlenségeit
- Enyhén nedves felületeken is jól tapad
- Kiváló tapadás fához, faalapú anyagokhoz, kemény PVC-hez, fémekhez, üveghez, betonhoz és más ásványi aljzatokhoz
- Kompatibilitási vizsgálattal igazolt tapadás WPC-, kőfurnér- és XPE-burkolatokhoz
- Több alapfelületen alapozás nélkül is alkalmazható
- Nagy mechanikai szilárdságú, tartósan rugalmas kötés
- Képes kiegyenlíteni a ragasztott elemek kisebb mozgásait
- Átfesthető és átlakkozható, előzetes kompatibilitási próba mellett
- Hőmérséklet-állóság: -40 °C és +90 °C között
- Kül- és beltéri és megfelelően megtervezett szerelési alkalmazásokhoz
- Nem korrozív
- Nem zsugorodik

3. FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Falburkoló panelek nagy felületű ragasztása
- Szendvicselemek és kompozit burkolati elemek rögzítése
- Szaniter helyiségek és vizesblokkok falburkolatai
- Konyhai falpanelek és hátfalburkolatok
- Vendéglátóhelyek és üzemi konyhák burkolati rendszerei
- Hűtőházak és hűtött helyiségek falpaneljei
- Szállodák és sportlétesítmények intenzív használatú vizesblokkjai
- Akusztikai panelek és dekorációs falburkolatok ragasztása
- Fa- és faalapú burkolati elemek rögzítése
- Kemény PVC-, fém-, üveg- és kompozit elemek ragasztása
- Beton-, vakolat- és más ásványi aljzatokon végzett szerelési munkák

HH501

PRO Multi ipari ragasztó és tömítő

VERZIÓ: 2026.04

4. TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

Bázis	Módosított szilán polimer
Sűrűség	1,53 g/ml
Kötési mechanizmus	Nedvesség hatására
Konzisztencia / Szín	tixotróp paszta, fehér, fekete
Keménység (Shore A)	59 ± 3
Bőrösödési idő	32 perc
Kötési sebesség	2,5 mm / 24 óra (23 °C, 50% relatív páratartalom)
Húzómodul	2,21 MPa (ISO 37 / DIN 53504)
Szakadási nyúlás (DIN 53504)	400% (ISO 37 / DIN 53504)
Alkalmazási hőmérséklet	-10 °C-tól +40 °C-ig
Alapfelület hőmérséklete	+5 °C és +40 °C között
Hőállóság	-40 °C-tól +100 °C-ig
Kiszerelés	280ml kartus; 5l vödör, kérésre egyéb kiszerelés

5. TÁROLÁS ÉS ÉLETTARTAM

Védeni kell a víztől, fagytól és kedvezőtlen légköri hatásoktól.

Száraz, hűvös helyen, fa raklapon, +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, páramentes körülmények között tárolandó.

Rövid ideig (2-3 nap) -10 °C és +40 °C

A felbontott termékeket azonnal fel kell használni.

Szavatossági idő: legfeljebb 12 hónap, amennyiben a fenti tárolási feltételek maradéktalanul teljesülnek

6. EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Használja jól szellőző helyiségben, és viseljen minden ajánlott védőfelszerelést a termék kezelése és használata közben. Az ajánlások teljes listájáért olvassa el a biztonsági adatlapot.

HH501

PRO Multi ipari ragasztó és tömítő

VERZIÓ: 2026.04

7. ALKALMAZÁS

Alapfelület előkészítése

Az aljzatnak száraznak, szilárdnak, por- és zsírmentesnek kell lennie (ha szükséges, izopropanollal tisztítsa meg, ha szükséges). A HH501 nedves felületeken is tapad, de az elért tapadás azonban alacsonyabb lehet. A HH501 alapozó nélkül is tapad a legtöbb általános építési felületekre, mint alumínium, üveg, mázas kerámia, illetve lakkozott/kezetlen fa. Azonban mindig ajánlott tapadási és kompatibilitási tesztet végrehajtani. Amennyiben biznytalan a felületben és az nedvszívó, akkor minden esetben használja a Helkem HO150 - Primer MS tapadásjavító alapozót nedvszívó felületen. A HH501 nem tapad a PE-hez, PP-hez, PC-hez, PMMA-hoz, PTFE-hez és lágyműanyaghoz, illetve neoprén és bitumenes felületekhez. Hordja fel a ragasztót függőlegesen (szellőztetéssel) a hornyokban. Minimális távolság 10 cm, maximális távolság 20 cm. Az ideális ragasztó vastagsága 2-3 mm.

Felhasználási eljárás

Kartus előkészítés

Vágja le a kartus menetes részének végét, majd csavarja fel a kinyomócsőrt. A csőr végét a kívánt ragasztócsík-vastagságnak megfelelően vágja le, majd megfelelő kézi, akkumulátoros vagy pneumatikus pisztollyal lehet felhordani.

Kartus ragasztó felhordás

A ragasztót egyenletes, párhuzamos vagy hullámvonalas csíkokban (szellőztetéssel) hordja fel a panel hátoldalára vagy közvetlenül a fogadófelületre. A ragasztócsíkokat úgy kell elhelyezni, hogy a panel felnyomásakor a ragasztó megfelelően szétterüljön, és minél nagyobb érintkezési felületet alakítson ki. Minimális távolság 10 cm, maximális távolság 20 cm. Ne hordja fel a ragasztót foltokban. Az ideális ragasztó vastagsága 2-3 mm. A ragasztóanyagot egy vagy kétoldalra vigye fel. Nagy felületek esetében mielőbb egyengesse el egy fogazott spaklival. Nagyobb felületű panelek esetén a kartusból kinyomott ragasztó B3-as vagy más megfelelő fogazású simítóval egyenletesen elteríthető. A fogazás méretét úgy kell megválasztani, hogy a panel felhelyezése után mindkét ragasztandó felület megfelelően benedvesedjen a ragasztóval. A nem megfelelő ragasztófedettség csökkentheti a kötés szilárdságát. Ne alkalmazza a HH501-at kikeményedés alatt álló egyéb szilikon tömítőanyagok jelenlétében, mivel a kikötés mechanizmusa befolyásolhatja a HH501 kikötését. Ne érintkezzen oldószeres tisztítószerrel a kötés során. A megfelelő kikeményedéshez biztosítani kell a levegőhöz való hozzáférést az anyagnak.

Vödör előkészítése

Nyissa fel a vödört, és tiszta szerszámmal ellenőrizze a ragasztó felületét. Amennyiben a megkezdett termék tetején bőrréteg alakult ki, azt teljes egészében el kell távolítani. A kikeményedett bőrt nem szabad visszakeverni a friss ragasztóba. Használat után a vödört azonnal és légmentesen vissza kell zárni.

Vödör ragasztó felhordás fogazott simítóval

A ragasztót tiszta spatulával, glettvassal vagy simítóval vegye ki a vödörből, majd egyenletes rétegben oszlassa el a fogadófelületen. A felületi ragasztáshoz általánosan B3-as fogazott simító használata javasolt. Durvább, porózusabb vagy egyenetlenebb aljzatnál nagyobb fogazásra lehet szükség. A simító fogméretét úgy kell megválasztani, hogy a panel felhelyezésekor megfelelő mennyiségű ragasztó maradjon a felületen, és a panel hátoldala teljesen érintkezzen a ragasztóággal. Egyszerre csak akkora felületre hordja fel a ragasztót, amelyet a bőrösödési időn belül biztonságosan be tud burkolni. A tényleges felhasználás az aljzat egyenetlenségétől, a simító fogazásától, a panel hátoldalának kialakításától és a szükséges ragasztóréteg vastagságától függ.

HH501

PRO Multi ipari ragasztó és tömítő

VERZIÓ: 2026.04

Panel beágyazása

A panelt helyezze a friss ragasztóágyba, majd teljes felületén egyenletesen nyomja rá. Nagyobb panelek esetén használjon gumihengert, simítólapot vagy más, a panelt nem károsító nyomóeszközt. A nyomást a panel közepétől a szélek felé haladva fejtse ki, hogy a levegő eltávozhasson, és a ragasztó egyenletesen eloszoljon. A megfelelő kötéshez elengedhetetlen, hogy a ragasztó mind a fogadófelületet, mind a panel hátoldalát megfelelően benedvesítse. Időnként emeljen vissza egy próbaelemet, és ellenőrizze a ragasztótáradást. Ha a ragasztó nem érintkezik megfelelően a panel hátoldalával, nagyobb fogazású simítót vagy több ragasztót kell alkalmazni.

Kötés és ideiglenes rögzítés

A panelt a teljes kikeményedésig megfelelően rögzíteni kell. A szükséges kötési idő függ: a ragasztóréteg vastagságától, a levegő és az aljzat hőmérsékletétől, a páratartalomtól, a panel és az aljzat nedvszívó képességétől, valamint a ragasztott felület méretétől. Alacsony hőmérsékleten, alacsony páratartalom mellett vagy két nem nedvszívó anyag között a kikeményedés lassabb lehet. A ragasztandó elemeket ezért a teljes térhálósodásig rögzítve kell tartani.

Különleges feldolgozási tudnivalók

Nem nedvszívó felületek ragasztása esetén, két nagy felületű, nedvességet át nem engedő anyag – például fém, üveg, kemény PVC vagy tömör műanyag panel – teljes felületű ragasztásakor a térhálósodáshoz szükséges nedvesség csak korlátozottan juthat be a ragasztórétegbe. Ilyen esetben: ne alakítson ki szükségtelenül vastag, teljesen lezárt ragasztóréteget és gondoskodjon megfelelő környezeti páratartalomról. Szükség esetén az egyik felületet nagyon finoman, egyenletesen párássítsa, de maradjon látható víz vagy összefüggő vízfilm a felületen.

Felületi egyenetlenségek

A HH501 pasztaszerű állaga alkalmas kisebb felületi egyenetlenségek kiegyenlítésére, de nem használható nagy méreteltérések vagy jelentős falsíkhibák kiegyenlítőanyagaként. Nagymértékben egyenetlen aljzatot a ragasztás előtt megfelelő javító- vagy kiegyenlítőanyaggal kell síkba hozni.

Tisztítás

A friss ragasztót a kikeményedés előtt azonnal távolítsa el a felületről és a szerszámokról. Tisztítószer alkalmazása előtt kevésbé látható helyen ellenőrizze, hogy az nem károsítja vagy színezi-e el a panelt. A teljesen kikeményedett ragasztó általában csak mechanikusan távolítható el.

Fontos figyelmeztetések

A ragasztás előtt mindig ellenőrizze a panel és az aljzat teherbírását.

Erősen porló, krétás vagy laza felületet előzetesen megfelelő alapozóval kell megerősíteni.

A ragasztót nem szabad fagyott, jeges vagy összefüggő víréteggel borított felületre felhordani.

Kültéri homlokzati, fej feletti, tartós vízterhelésnek kitett vagy biztonságkritikus alkalmazás esetén előzetes alkalmazástechnikai jóváhagyás szükséges.

A ragasztott elemeket a teljes kikeményedésig nem szabad terhelni vagy elmozdítani.

Az aktuális műszaki és biztonsági adatlap előírásait minden esetben be kell tartani.

Szakmai támogatás és dokumentáció

A különböző szerkezeti kialakításokhoz eltérő megoldások szükségesek. A Helkem szakértői csapata alkalmazástechnikai támogatást biztosít a helyszíni kivitelezésekhez.

HH501

PRO Multi ipari ragasztó és tömítő

VERZIÓ: 2026.04

8. MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁS

Munkatársaink rendelkezésére állnak, hogy segítsenek a megfelelő termék kiválasztásában. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot bármelyik elérhetőség egyikén.

9. JOGI NYILATKOZAT

A tőlünk független feldolgozási és alkalmazási feltételek, valamint az anyagok sokfélesége miatt a fenti információk csak általános tájékoztatásul szolgálnak. Használat előtt végezzen próbát annak ellenőrzésére, hogy a felületek/anyagok alkalmazak-e az adott felhasználásra. Fenntartjuk a jogot a műszaki változtatásokra. A legfrissebb verzió kérhető az info@helkem.eu-n.

10. ENGEDÉLY / SZABVÁNYOK

CE jelölés
EN-15651-1, F-EXT-INT-CC
EN-15651-3



Helkem Kft.
1053 Budapest,
Ferenciek tere 2. Fsz
Magyarország
info@helkem.eu
www.helkem.eu