

TS5000

Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

EVA kopolimer alapú granulált hot-melt ragasztó ipari élzáráshoz és speciális rögzítéshez.

1. LEÍRÁS

A Ravelit TS5000 egy kifejezetten automata élzárógépekhez tervezett, EVA kopolimer alapú granulált hot-melt ragasztó. Kiváló területi tulajdonságainak és optimalizált viszkozitásának köszönhetően rendkívül egyenletes ragasztóréteget biztosít, amely gyorsan köt és magas hőállósággal bír. Alkalmazásával garantált a tiszta élzárás, miközben minimálisan csökken a gép szennyeződése és a vágókésekre tapadó anyagmennyiség.



2. KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁG

- Optimalizált viszkozitás és kiváló terület
- Gyors megszilárdulás
- Magas fokú tisztaság és gépvédelem
- Kiváló termikus ellenállás
- Rugalmas élananyag-kompatibilitás

3. FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Valódi fa furnér élek
- Melamin alapú élfóliák
- PVC és ABS élzáró anyagok
- 0,4 és 2,0 mm közötti élvastagságok
- Automata élzáró berendezések és gépsorok (kiszemelt és nagyipari használatra egyaránt)

TS5000

Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

4. TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

Bázis	Etilén-vinil-acetát (EVA) kopolimer
Megjelenés	Granulátum
Szín	Natúr
Viszkozitás (220 °C, Brookfield RVT Sp.29)	41 200 mPa·s
Lágyulási pont (ASTM E28)	109 °C
Nyitott idő	Rövid - Közepes
Hőállóság	Magas
Kiszerezések	5kg, 25kg

5. TÁROLÁS ÉS ÉLETTARTAM

A terméket száraz, hűvös, közvetlen napsugárzástól és portól védett helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban kell tárolni. Az optimális tárolási hőmérséklet +10 °C és +30 °C között van. Megfelelő körülmények között a TS5000 minőségét korlátlan ideig megőrzi, de javasolt a gyártástól számított 24 hónapon belüli felhasználás a legjobb tapadási tulajdonságok biztosítása érdekében.

Használat után a zsákot vagy tartályt gondosan vissza kell zárni, hogy megakadályozzuk a szennyeződések és a por bejutását a granulátum közé, ami az adagolórendszer eltömődéséhez vagy a ragasztási képesség romlásához vezethet.

6. EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Használja jól szellőző helyiségben, és kerülje a felforrósodott anyag bőrrel vagy szemmel való érintkezését, mivel a magas üzemi hőmérséklet (180–210 °C) miatt az anyag súlyos égési sérüléseket okozhat. A feldolgozás során keletkező gőzök belélegzése ellen megfelelő elszívás biztosítása javasolt. Bőrrel való érintkezés esetén a ráragadt anyagot ne próbálja meg erővel eltávolítani; hűtse le hideg vízzel, és forduljon orvoshoz.

A rendszeres tisztítás (különösen a tartály és a fúvókák esetében) elengedhetetlen a szenesedés elkerülése érdekében. A ragasztóval szennyezett, kihűlt eszközöket mechanikai úton vagy speciális tisztítószerrel tisztítsa meg. Az óvintézkedések teljes listájáért és a részletes kezelési útmutatóért olvassa el a biztonsági adatlapot.

TS5000

Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

7. ALKALMAZÁS

Általános információ

A tökéletesen egyenletes felhordás érdekében kulcsfontosságú az alkalmazási nyomás megfelelő és precíz beállítása, mivel az elégtelen nyomás gyenge tapadáshoz vagy az élananyag leválásához vezethet. Amennyiben a gépsor hosszabb ideig leáll, a ragasztó hőmérsékletét célszerű 30–40 °C-kal lecsökkenteni, így megelőzhető az anyag túlmelegedése és a nemkívánatos elszíneződés. fafajták esetén a felületet közvetlenül a ragasztás előtt zsírtalanítani kell (pl. acetonnal).

Termék előkészítése

A sikeres munkafolyamathoz elengedhetetlen, hogy az élananyagok és a hordozóanyag hőmérséklete is legalább 18–20 °C legyen, miközben a környezeti páratartalmat érdemes az ajánlott 8–12% közötti tartományban tartani. Különösen a hideg téli időszakban kell kiemelt figyelmet fordítani a felhasználandó anyagok megfelelő temperálására, új alapanyag vagy élananyag bevezetésekor pedig minden esetben javasolt egy előzetes próbaragasztás elvégzése.

Alkalmazási paraméterek

A ragasztót érdemes 190 és 220 °C közötti alkalmazási hőmérsékleten felhordani, az optimális fedéshez pedig 150–250 g/m² közötti ragasztófelhasználás javasolt legalább 9–22 m/perc előtolási sebesség mellett. Mivel az anyag a felhordást követően rendkívül gyorsan megszilárdul, hatékonyan csökkenti az élananyag elszíneződésének kockázatát, így biztosítva a kifogástalan esztétikai végeredményt.

Tisztítás

A még meg nem szilárdult ragasztómaradványok egyszerűen, mechanikus úton is eltávolíthatók a felületekről, míg a berendezés meleg állapotában a gépgyártó által jóváhagyott, valamint a szakembereink által javasolt speciális tisztítószer alkalmazásával biztosítható a hatékony és biztonságos tisztítás.

Szakmai támogatás és dokumentáció

A különböző faipari szerkezetek és fafajták eltérő megoldásokat igényelhetnek. A Helkem szakértői csapata alkalmazástechnikai támogatást biztosít a megfelelő rétegrend és technológia kiválasztásához.

Gyártói nyilatkozat és műszaki dokumentáció kérésre rendelkezésre áll.

TS5000

Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

8. MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁS

Munkatársaink rendelkezésére állnak, hogy segítsenek a megfelelő termék kiválasztásában. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot bármelyik elérhetőség egyikén.

9. JOGI NYILATKOZAT

A tőlünk független feldolgozási és alkalmazási feltételek, valamint az anyagok sokfélesége miatt a fenti információk csak általános tájékoztatásul szolgálnak. Használat előtt végezzen próbát annak ellenőrzésére, hogy a felületek/anyagok alkalmazhatóak-e az adott felhasználásra. Fenntartjuk a jogot a műszaki változtatásokra. A legfrissebb verzió kérhető az info@helkem.eu-n.

Helkem Kft.
1053 Budapest,
Ferenciek tere 2. Fsz
Magyarország
info@helkem.eu
www.helkem.eu