

# TS5000

## Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

**Nagy tapadású, hőálló PUR olvadékragasztó ipari élzáráshoz és speciális rögzítéshez.**

### 1. LEÍRÁS

A TS5000 egy prémium minőségű, használatra kész, nagy teljesítményű reaktív olvadékragasztó, amelyet a legmagasabb szintű ipari és asztalosipari követelményekhez fejlesztettek ki. Ez a modern kötőanyag rendkívül erős, szerkezeti kötést biztosít minden típusú puha- és keményfához, dekorlemezekhez, valamint furnér- és műanyag alapú élananyagokhoz. A TS5000 kiemelkedő előnye a rendkívül gyors kezdeti tapadás és a precíz adagolhatóság, amely lehetővé teszi a munkafolyamatok azonnali folytatását, így maximalizálva a gyártási hatékonyságot. A termék különlegessége a kiváló hőállóság és a száradás utáni optimális rugalmasság, aminek köszönhetően az illesztések még jelentős mechanikai igénybevétel mellett is tartósak és esztétikusak maradnak. A TS5000 megfelel a legszigorúbb beltéri tartóssági elvárásoknak, ellenáll a környezeti hőmérséklet-ingadozásnak, miközben megőrzi a ragasztási rések szinte láthatatlan, tiszta megjelenését. A ragasztó kiváló feldolgozhatósága és stabil viszkozitása hatékony és biztonságos munkavégzést tesz lehetővé a legkritikusabb élzárási feladatok során is. Mivel oldószermentes és környezetbarát összetételű, zárt műhelykörnyezetben is kockázat nélkül alkalmazható. A TS5000 ideális választás automata élzárógépekhez, modern bútorlapok megmunkálásához, vizesblokkok kiegészítő elemeihez és minden olyan szerkezethez, ahol a gyorskötésidő és a prémium végeredményalapvető követelmény.



### 2. KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁG

- Kiváló tapadóképesség különféle élananyagokhoz
- Hosszú nyitott idő – ideális univerzális felhasználásra
- Megbízható, tiszta olvadási tulajdonságok
- Jó hőstabilitás és olvadékviselkedés

### 3. FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Automata élzárógépekkel végzett nagy sebességű ipari élzárás
- Bútorlapok és MDF elemek precíz és tartós ragasztása
- ABS, PVC, PP és egyéb műanyag élananyagok stabil rögzítése
- Íves alkatrészek és bonyolult profilok kézi vagy félautomata ragasztása
- Vizesblokkok, konyhai munkalapok és fürdőszobai bútorok élzárása
- Furnér, tömörfa lécek és dekorlemezek esztétikus felhordása
- Csomagolástechnikai és kartondoboz-zárás munkafolyamatok
- Kárpitosipari elemek és belsőépítészeti kiegészítők gyors rögzítése
- HPL és CPL dekorlemez tartós felragasztása hordozófelületekre
- Szerelési ragasztások, ahol elvárás az azonnali kötés és a nagy szilárdság

# TS5000

## Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

### 4. TECHNIKAI INFORMÁCIÓK

|                         |                                                      |
|-------------------------|------------------------------------------------------|
| Bázis                   | Etilén-vinil-acetát (EVA) kopolimer                  |
| Sűrűség                 | kb. 0,98 – 1,05 g/cm <sup>3</sup>                    |
| Kötési mechanizmus      | Fizikai kötés (lehülés útján történő szilárdulás)    |
| Konzisztencia / Szín    | Szilárd granulátum, opálos törtffehér                |
| Nyitott idő (200 °C-on) | 5 – 15 másodperc (a felhordott mennyiségtől függően) |
| Lágyuláspont            | kb. 100 °C – 110 °C (gyűrűs-golyós módszerrel)       |
| Végszilárdság elérése   | a teljes lehülés után (kb. 2–5 perc)                 |
| Kötési idő              | azonnali (lehülést követően)                         |
| Viszkozitás (200 °C-on) | kb. 50.000 – 80.000 mPas (felhasználástól függően)   |
| Hőállóság               | max. +75 °C – +80 °C-ig                              |
| Alkalmazási hőmérséklet | +180 °C és +210 °C között                            |
| Kiszerezés              | 5kg, 25kg                                            |

### 5. TÁROLÁS ÉS ÉLETTARTAM

A terméket száraz, hűvös, közvetlen napsugárzástól és portól védett helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban kell tárolni. Az optimális tárolási hőmérséklet +5 °C és +30 °C között van. Megfelelő körülmények között a TS5000 minőségét korlátlan ideig megőrzi, de javasolt a gyártástól számított 24 hónapon belüli felhasználás a legjobb tapadási tulajdonságok biztosítása érdekében.

Használat után a zsákot vagy tartályt gondosan vissza kell zárni, hogy megakadályozzuk a szennyeződések és a por bejutását a granulátum közé, ami az adagolórendszer eltömődéséhez vagy a ragasztási képesség romlásához vezethet. Ügyelni kell a páramentes környezetre, mivel a szemcsék felületén megtapadó nedvesség a felhevítéskor gőzképződést (hólyagosodást) okozhat.

### 6. EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Használja jól szellőző helyiségben, és kerülje a felforrósodott anyag bőrrel vagy szemmel való érintkezését, mivel a magas üzemi hőmérséklet (180–210 °C) miatt az anyag súlyos égési sérüléseket okozhat. A feldolgozás során keletkező gőzök belélegzése ellen megfelelő elszívás biztosítása javasolt. Bőrrel való érintkezés esetén a ráragadt anyagot ne próbálja meg erővel eltávolítani; hűtse le hideg vízzel, és forduljon orvoshoz.

A TS5000 nem korrozív, így a felhordóberendezések és szerszámok esetében nem igényel speciális rozsdamentes bevonatot, azonban a rendszeres tisztítás (különösen a tartály és a fúvókák esetében) elengedhetetlen a szenesedés elkerülése érdekében. A ragasztóval szennyezett, kihűlt eszközöket mechanikai úton vagy speciális tisztítószerrel tisztítsa meg. Az óvintézkedések teljes listájáért és a részletes kezelési útmutatóért olvassa el a biztonsági adatlapot.

# TS5000

## Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

### 7. ALKALMAZÁS

#### Alapfelület előkészítése

A ragasztandó felületeknek tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lenniük. A pontos illeszkedés alapfeltétele a kiváló kötésnek: a túl nagy hézagok jelentősen növelik a kötési időt és csökkentik a ragasztási szilárdságot. Az optimális fa-nedvességtartalom 8–12% közötti. Egzotikus vagy magas olajtartalmú

#### Felhordás

A ragasztót az egyik felületre vigye fel egyenletesen ecsettel, hengerrel, ragasztófelhordó géppel vagy közvetlenül a flakonból. Különösen kemény fafajták, nagy sűrűségű egzóta fák vagy bütös felületek ragasztásakor a maximális D4-es vízállóság elérése érdekében javasolt a ragasztót mindkét felületre felhordani.

#### Ragasztás

A felhordás után a nyitott időn belül (kb. 5–10 perc) illessze össze az elemeket, majd préselje őket össze. A préselési idő függ a környezeti hőmérséklettől, a fa nedvességétől és a felvitt mennyiségtől, de általában 15–30 percet vesz igénybe. Kerülje a vaszszerszámokkal való közvetlen érintkezést a folyamat alatt, mert a ragasztó reaktív, savas jellege miatt elszíneződést (feketést) okozhat bizonyos fafajtákon (pl. tölgy, bükk).

A felesleges, még nedves ragasztót azonnal távolítsa el vizes ruhával. A kikeményedett, D4-es kötés már csak mechanikai úton (csiszolással, forgácsolással) távolítható el.

#### Szakmai támogatás és dokumentáció

A különböző faipari szerkezetek és fafajták eltérő megoldásokat igényelhetnek. A Helkem szakértői csapata alkalmazástechnikai támogatást biztosít a megfelelő rétegrend és technológia kiválasztásához.

Gyártói nyilatkozat és műszaki dokumentáció kérésre rendelkezésre áll.

# TS5000

## Hotmelt olvadékragasztó

VERZIÓ: 2026.04

### 8. MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁS

Munkatársaink rendelkezésére állnak, hogy segítsenek a megfelelő termék kiválasztásában. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot bármelyik elérhetőség egyikén.

### 9. JOGI NYILATKOZAT

A tőlünk független feldolgozási és alkalmazási feltételek, valamint az anyagok sokfélesége miatt a fenti információk csak általános tájékoztatásul szolgálnak. Használat előtt végezzen próbát annak ellenőrzésére, hogy a felületek/anyagok alkalmazhatóak-e az adott felhasználásra. Fenntartjuk a jogot a műszaki változtatásokra. A legfrissebb verzió kérhető az [info@helkem.eu](mailto:info@helkem.eu)-n.

### 10. ENGEDÉLY / SZABVÁNYOK

CE jelölés

Francia VOC-besorolás A+ osztály szerint

EN 15651, homlokzati felhasználásra LEED EQc4.1 - SCAQMD 1168-as szabályzat



**Helkem Kft.**

1053 Budapest,

Ferenciek tere 2. Fsz

Magyarország

[info@helkem.eu](mailto:info@helkem.eu)

[www.helkem.eu](http://www.helkem.eu)