

## TECHNICAL DATA SHEET

### Rakoll® ECO 3 műszaki adatlap

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ragasztó jellege</b>             | PVAc-ragasztó, mely egykomponensűként feldolgozva megfelel a D3 követelmény osztálynak és Rakoll® GXL-3-Härter edzővel keverve a D 4 követelményeket is kielégíti a DIN EN 204 szabvány szerint..                                                                                                                                           |
| <b>Termékelőnyök</b>                | <ul style="list-style-type: none"><li>- jó vízállóság</li><li>- Rakoll® ECO 3 nagyon gyorsan köt</li><li>- hőközlés hatására rövidebb présidők is lehetségesek</li><li>- jó a már megkötött ragasztóréteg magasabb hőmérsékletekkel szembeni ellenálló képessége</li></ul>                                                                  |
| <b>Alkalmazási területek</b>        | <ul style="list-style-type: none"><li>-Rakoll® ECO 3-t különböző területeken lehet felhasználni, mint pl. dekor fedőfóliák felületi ragasztása</li><li>-nagyfrekvenciás ragasztás</li><li>-korpusz és szerelési ragasztások</li><li>-puhafák és forgácslapok tömbösítési és táblásítási ragasztása, valamint keményfák ragasztása</li></ul> |
| <b>Megfelelő ragasztási felület</b> | fa vagy faalapú anyag                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

#### Jellemző tulajdonságok

| Tulajdonság                      |                                                                                       |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Rakoll® ECO 3</b>             |                                                                                       |
| alapanyag                        | PVAc diszperzió                                                                       |
| szín                             | fehér                                                                                 |
| viszkozitás                      | kb. 13.000 mPa.s<br>(Brookfield HB, Spindel 3, 20 Upm, 20°C)<br>gyártás napján mérve  |
| fehéredési pont                  | 6°C                                                                                   |
| pH-érték                         | kb. 3                                                                                 |
| tárolhatóság                     | 9 hónap                                                                               |
| <b>Rakoll® GXL-3-Härter edző</b> |                                                                                       |
| alapanyag                        | poliizocianát                                                                         |
| szín                             | színtelen                                                                             |
| <b>Keverék</b>                   |                                                                                       |
| szín                             | fehér                                                                                 |
| viszkozitás                      | ca. 11.500 mPa.s<br>(Brookfield HB, Spindel 3, 20 Upm, 20 °C)<br>gyártás napján mérve |
| fehéredési pont                  | 6 °C                                                                                  |
| pH-érték                         | kb. 3                                                                                 |

## TECHNICAL DATA SHEET

---

### Alkalmazási tudnivalók

A nyitott idő és a kötési idő jelentősen a munkakörülményektől függ, mint pl. a hőmérséklet, a nedvességtartalom, a ragasztandó felület szívóképessége, felhordási mennyiség, az anyagban levő feszültség.

Jó eredményeket az alábbi feltételekkel lehet elérni:

- terem/anyag/nyvvhőmérséklet: 18 – 20°C
- fanedvesség: 8 – 10%
- relatív páratartalom: 60 – 70%
- enyvfelhordási mennyiségek:
  - felületi ragasztás: 70 – 150 g/m<sup>2</sup>
  - szerelési ragasztás: 150 - 190 g/m<sup>2</sup>
- présnyomás: a ragasztás jellegétől függően: 0,1 - 0,8 N/mm<sup>2</sup>
- minimális présidők:
  - dekorfinish fóliák felületi ragasztása:
    - ütemprésben 5-10 mp
    - nagyfrekvenciás présben, hosszirányú fűtés: 15 sec-től
  - HPL/CPL felületi ragasztása ütemprésben 70 °C-on: 40 sec-től
  - szerelési ragasztás: 8 - 15 perc
  - táblásítás és tömbösítés: 10 - 15 perc
- Ablak profiléc tömbösítés: i.f.t. Rosenheim „Tömbösített profiléc ablakgyártás“ előírása szerint a fanedvességnek 13 +/- 2 % kell lenni. A terem –és fahőmérsékletnek min. +15 °C kell lenni..
- Keverési arány:
  - 100 súlyrész: Rakoll®ECO 3
  - 5 súlyrész: Rakoll® GXL-3-Härter
  - a ragasztót és az edzőt alaposan össze kell keverni
- Fazékidő: kb. 24 óra normál hőmérséklet esetén, +20 °C felett a fazékidő rövidül.
- Faanyag előkészítése: a munkadaraboknak tiszta illesztési felületűnek, illetve por-és zsírmentesnek kell lenni. Az illesztési hézagok növelik a kikötési időt és gyengébb szilárdságot eredményeznek.
- Az illesztéseket röviddel a ragasztás előtt kell elkészíteni.

## TECHNICAL DATA SHEET

---

**Enyvfelhordás:** Rakoll® ECO 3 ragasztót egyoldalasan, magasabb vízállósági követelmény esetén szintén kétoldalasan, felhordó géppel, ragasztóhengerrel, fogazott spaklival, ecsettel vagy egyéb módon, vékonyan és egyenletesen kell felhordani.

**Préselés:** az alkatrészeket a nyitott időn belül kell összeilleszteni és présben tartani, amíg a présnyitáshoz szükséges kezdeti szilárdság ki nem alakul. A présnyomásnak akkorának kell lenni, hogy a teljes présfelületen a fugazáródás bekövetkezzen. A munkadarabok további feldolgozásához szükséges szilárdság a munkadarab és a ragasztás jellegétől függően rövid időn belül kialakul. Az ragasztóréteg magasabb vízállósága hosszabb idő alatt alakul ki és legkorábban 7 nappal a ragasztás után kell vizsgálni.

**Elszíneződés:** a fában levő különböző összetételű anyagok miatt, többek között a termőterület és a faanyag előzetes kezelésétől is függően, egyes esetekben előre nem látható elszíneződések következhetnek be bizonyos fafajokon, mint pl. bükk, cseresznye, stb. Emellett a vas a faanyag csersav tartalmával érintkezve, különösen a tölgy esetében, elszíneződést okoz, ezért saját próba elvégzését javasoljuk.

A termék hosszabb tárolás után kissé besűrűsödhet, ezért csak alaposan fel kell keverni és újra használható lesz.

|                             |                                                                                           |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tisztítás</b>            | a munkaeszközöket az ragasztó rászáradása előtt vízzel kell tisztítani                    |
| <b>Csomagolás</b>           | kérem forduljon a csomagolási lehetőségeket illetően a helyi képviselőhöz                 |
| <b>Tárolás</b>              | Rakoll® ECO 3 fagymentesen, eredeti gyári csomagolásban +5°C és +35°C között kell tárolni |
| <b>Ártalmatlanítás</b>      | biztonsági adatlap előírásai szerint                                                      |
| <b>Biztonsági előírások</b> | biztonsági adatlap előírásai szerint                                                      |