



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

Rakoll® ECO 4

Leírás

A Rakoll® eco 4 egy gyors kötésű, vízálló PVAc ragasztó, melyet nyílászáró-, bútor- és parkettagyártáshoz fejlesztettek. Kiváló ragasztószilárdságot és hő-/vízállóságot biztosít, rövid présidővel és tiszta, stabil ragasztóvonal kialakulásával. Ideális választás szerelési, lamellázási és tömbösítési munkákhoz, ahol fontos a termelékenység, tartósság és precíz illesztés. D4 vízállósági osztályba tartozik.

Jellemző tulajdonságok

Tulajdonság	Érték
Kémiai bázis	PVAc diszperzió
Szín	Sárgásfehér
Viszkozitás (20 °C-on)	kb. 5 500 mPa·s (Brookfield HB, 2-es orsó, 20 rpm)
Fehérédesi pont	kb. +8 °C
pH – érték	kb. 3,5
Eltarthatóság	9 hónap (zárt csomagolásban, +5 °C és +35 °C között)

Felhasználási terület

Univerzális, vízálló PVAc ragasztó ipari faipari felhasználásra, különösen:

- bútorigar (lamellázás, korpusz-összeállítás, éllecek, furnér)
- parketta- és lépcsőgyártás
- ajtó- és ablakgyártás, tömörfa-ragasztások
- szerkezeti faelemek és profil-tömbösítések

Alkalmas felületek

- tömörfa és faalapú lemezek (MDF, forgácslap, rétegelt lemez)
- az illesztési felületeknek tisztának, por- és zsírmentesnek kell lenniük

Alkalmazás

A nyitott idő és a kötési idő jelentősen függ a munkakörülményektől: hőmérséklet, páratartalom, fanedvesség, anyagfeszültség, felhordási mennyiség és szívóképesség.

Optimális feldolgozási feltételek:

- Helyiség / anyag / ragasztó hőmérséklet: 18–20 °C
- Fa nedvességtartalma: 8–10 %
- Felhordási mennyiség: 150–180 g/m² (szerelési ragasztás)
- Nyitott idő: 8–9 perc (150 g/m² adagolás esetén)
- Présnyomás: 0,1–0,5 N/mm² (feszültségmentes munkadaraboknál)

Minimális présidők:

- Szerelési ragasztás: 8–15 perc
- Ütemprés (70 °C): kb. 60 mp
- Ablakprofil-tömbösítés (fa fajtától függően):
 - Puhafa (pl. lucfenyő): min. 15 perc



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

- Keményfa (pl. tölgy, bükk): kb. 2 óra

Nyílászáró tömbösítés esetén:

Az i.f.t. Rosenheim előírása szerint a fa nedvességtartalma $13 \pm 2 \%$, a műhelyhőmérséklet legalább $+15^\circ\text{C}$ legyen.

Felület-előkészítés

A munkadarabok illesztési felülete legyen **egyenletesen megmunkált, tiszta, por- és zsírmentes**. A hézagos illesztések növelik a kötési időt és csökkentik a szilárdságot, ezért az illesztéseket célszerű **közvetlenül a ragasztás előtt** kialakítani.

Ragasztófelhordás

A ragasztót **egyoldalúan** kell felhordani, magasabb vízállósági igény esetén **kétoldalasan** is lehetséges.

Alkalmazható eszközök:

- felhordógép,
- ragasztóhenger,
- fogazott spatula,
- ecset vagy hengerező.

A felhordás legyen **vékony, egyenletes rétegű**, légzárványok nélkül.

Préselés

Az alkatrészeket a **nyitott időn belül** kell összeilleszteni és préselni, amíg a szükséges **kezdeti szilárdság** kialakul. A présnyomás célja, hogy a **ragasztási hézag záródjon**, és a felületek teljes érintkezése biztosított legyen.

A **végso vízállóság** és **mechanikai szilárdság** a ragasztás után **kb. 7 nap** alatt éri el a maximális értéket.

Elszíneződés

Bizonyos fafajok (pl. bükk, cseresznye, tölgy) esetében előfordulhat **kisebb elszíneződés**, amely függ a fa eredetétől, kezelésétől és a csetsavtartalomtól. A **vas és csetsav** érintkezése különösen tölgy esetében kékes-fekete elszíneződést okozhat, ezért **saját próbaragasztás** elvégzése javasolt.

Tárolás és kezelhetőség

A ragasztó **enyhén savas kémhatású**, ezért nem ajánlott **acél, galvanizált acél vagy alumínium** berendezések használata. Korrozíómentes anyagokat – **rozsdamentes acélt, kemény PVC-t, PE-t vagy poliésztert** – ajánlott alkalmazni.

Tisztítás: a munkaeszközöket a ragasztó megszáradása előtt **vízzel** kell elmosni.

Tárolás:

- **Fagymentesen**, eredeti zárt csomagolásban, $+5^\circ\text{C}$ és $+35^\circ\text{C}$ között.
- Hosszabb tárolás után enyhe besűrűsödés előfordulhat, ilyenkor a terméket **alaposan fel kell keverni**.



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

Csomagolás

A Rakoll® eco 4 különböző ipari kiserelésekben elérhető.
A pontos lehetőségekről kérjük, érdeklődjön a helyi forgalmazónál.

Ártalmatlanítás és biztonság

A termék kezelésére, hulladékkezelésére és egészségvédelmi előírásaira
a Biztonsági Adatlap (MSDS) tartalmaz részletes információt.