

Icema™ R 145/12

A ragasztó típusa

Egykomponensű, nedvességre térhálósodó poliuretán (PUR) szerkezeti ragasztó.

Termékelőnyök

- Oldószermentes összetétel
- Kiváló tapadás számos különböző alapfelülethez
- Közepes nyitott idő – ideális szerelési és pozicionálási munkákhoz
- Kiegyensúlyozott feldolgozhatóság: optimális nyitott idő / présidő arány
- Nedvesség hatására gyorsan térhálósodik, rugalmas, tartós kötést képezve

Tipikus alkalmazások

- Faipari szerelési ragasztások, asztalosipari és belsőépítészeti szerkezetek
- Sandwich-panelek gyártása, különösen lakóautó-, karaván- és konténergégyártásban
- Ajtógyártás, belső és külső szerkezeti elemek ragasztása
- Fa–fém, fa–műanyag kombinációk ragasztása, ahol magas mechanikai szilárdság és vízállóság szükséges

Alkalmazható alapfelületek

A ragasztó számos ipari alapanyaghoz kiváló tapadást biztosít, úgymint:

- felületkezelt vagy horganyzott acél
- eloxált vagy bevonatos alumínium
- kemény műanyagok (HPL, GRP, PVC, PS, ABS)
- faanyagok és faalapú kompozitok
- cementkötésű hordozók

Fizikai jellemzők

Tulajdonság	Érték
Kémiai bázis	poliuretán
Szín	sárga narancssárga
Sűrűség 20°C-on	kb. 1,10 g/cm ³
Viszkozitás 20°C-on	kb. 3700 mPas
Szavatossági idő	12 hónap (zárt eredeti csomagolásban)

Alkalmazási útmutató

- Felhordási hőmérséklet: min. +10 °C
- Felhordási mennyiség: 100–200 g/m²
(felhasználás típusától függően)

Nyitott idő (20 °C, 50% relatív páratartalom mellett):

- Vízpermet nélkül: kb. 15 perc
- Vízpermettel: kb. 7 perc

Kötési mechanizmus és viselkedés:

Az Icema™ R 145/12 nedvesség hatására térhálósodik, és rugalmas, tartós ragasztófilmet képez.

A levegőben lévő nedvesség, valamint a ragasztandó anyagok páratartalma

általában elegendő a térhálósodás megindításához, de a legtöbb esetben finom vízpermettel segítik a folyamatot.

A magasabb hőmérséklet és páratartalom gyorsítja a reakciót, ezáltal rövidíti a feldolgozási és kikeményedési időt.

Az adatlapban megadott idők irányértékek, melyek a környezeti feltételektől függően változhatnak.

Habosodás és speciális megfontolások:

A kötési reakció során szén-dioxid keletkezik, ami a ragasztót enyhén habosítja.

A habképződés mértéke függ a ragasztó mennyiségétől, a nyomástól, a hőmérséklettől és az alapfelület típusától.

Ez a tulajdonság sok esetben előnyös (például porózus anyagoknál, hézagkitöltésre),

azonban sűrű, zárt felületek esetében (pl. alumínium – extrudált polisztirol kombináció)

a gáz nem tud eltávozni, ezért felületi kidudorodások keletkezhetnek.

Lehetséges megoldás: 1–2 mm mély szellőzőhornyok vágása a zárt cellás habanyagba. Lehetséges megoldás a szellőzőnyílások, amelyek 1-2 mm mélyen vágnak a merev habba.

Felhordási módszerek:

A ragasztó egyoldalúan kerül felhordásra.

Alkalmazható eljárások:

- kézi henger vagy fogazott spatula,
- fúvókás vagy forgófejes adagolás,
- szórás (megfelelő szellőzés mellett).

Nedvesség hozzáadása:

A térhálósodás gyorsítására és a környezeti páratartalomtól való függetlenítés érdekében

finom vízpermet javasolt a felhordott ragasztórétegre (esetenként a másik felületre is).

Általában a ragasztómennyiség 5–10 %-ának megfelelő víz elegendő.

Összeszerelés és préselés:

A felületek azonnal összeállíthatók és préselhetők a vízpermetezést követően,

de mindez a nyitott időn belül kell történjen.

A préselés addig tartson, amíg a ragasztó megfelelően megszilárdul, és a kötőfelületek folyamatos érintkezése biztosított.

A szükséges présnyomás és présidő függ a ragasztott anyagoktól,

a hőmérséklettől és a nedvességtől.

A pontos értékeket az adott alkalmazásnál helyszíni próbával célszerű meghatározni.

Tisztítás:

A felhasználás után a berendezések tisztításához

kérje helyi értékesítési képviselőnk ajánlását a megfelelő tisztítószerokről.

Tipikus csomagolás

Kérjük, forduljon a helyi értékesítési irodához a rendelkezésre álló csomagolási lehetőségekért.

Tárolási feltételek

Eredeti, lezárt csomagolásban, naptól, portól, nedvességtől és magas hőmérséklettől védve. Tiszta és száraz körülmények között +25°C felett és +35°C alatt.

Ártalmatlanítási tanácsok Kérjük, olvassa el az MSDS-t az ártalmatlanítási utasításokért.

Biztonsági tanácsok

Biztonsági tanácsokért olvassa el az MSDS-t.

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

IMPORTANT: The information, specifications, procedures and recommendations herein (together "information") are based on our experience and we believe these to be accurate. No representation, guarantee or warranty is made as to the accuracy or completeness of the information or that the information will avoid losses or damages or give desired results. It is purchaser's sole responsibility to test and determine the suitability of any product for the intended use. Tests should be repeated if materials or conditions change in any way. No employee, distributor or agent has any right to change these facts and offer a guarantee of performance.

NOTE TO USER: by ordering/receiving product you accept the H.B. Fuller General Terms and Conditions of Sale applicable in the region. Please request a copy if you have not received these. These Terms and Conditions contain disclaimers of implied warranties (including but not limited to disclaiming warranties of fitness for a particular purpose) and limits of liability. All other terms are rejected. In any event, the total aggregate liability of H.B. Fuller for any claim or series of related claims however arising, in contract, tort (including negligence), breach of statutory duty, misrepresentation, strict liability or otherwise, is limited to replacement of affected products or refund of the purchase price for affected products. H.B. Fuller shall not be liable for loss of profit, loss of margin, loss of contract, loss of business, loss of goodwill or any indirect or consequential losses arising out of or in connection with product supply.

Nothing in any term shall operate to exclude or limit H.B. Fuller's liability for fraud, gross negligence or for death or personal injury caused by negligence or for breach of any mandatory implied terms.