



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

RAKOLL D3

Terméktípus

PVAc-ragasztó, amely egykomponensű feldolgozás esetén megfelel a DIN E1N 204 szerinti D3 igénycsoport követelményeinek.

Az 5 % Rakoll D3 keményítővel feldolgozott kétkomponensű PVC ragasztó megfelel a DIN EN 204 szerinti D 4 igénybevételi csoport követelményeinek.

Termék jellemzői

- Jó vízállóság
- Nagyon gyorsan megszilárdul
- A lehető legrövidebb préselési idő hő hatására lehetséges
- A megszilárdult ragasztóköteket a magasabb hőmérsékletekkel szembeni jó ellenállás jellemzi

Jellemző alkalmazási területek

A Rakoll D3 ragasztót különböző területeken alkalmazható, mint pl:

- Furnér felületi ragasztása
- HPL/CPL felületi ragasztása rövid ciklusú préseken
- Táblaillesztés és tömbösített ragasztás puhafából és forgácslapból, valamint keményfából

Megfelelő szubsztrátumok/felületek: Fa és fa alapú anyagok

Tipikus jellemzők

Tulajdonság	Érték
Alap	PVAc - Diszperzió
Szín	Fehér
pH	kb. 3
Fehér pont	kb. 7 fok
Viszkozitás(Brookfield HB, Sp3, 20UPM, 20 foknál)	kb. 11500 mPa.s
Raktározhatóság	12 hónap

Alkalmazási útmutató

Nyitott idő 150g/cm²-nél: 9-10 perc

A nyitott időt és a szilárdulási időt nagymértékben befolyásolják a munkakörülmények mint pl. a hőmérséklet, az anyagok nedvességtartalma és nedvsvívó képessége, a felhordási mennyiségek és az anyagban lévő feszültségek.

Jó eredmények a következő feltételek mellett érhetők el:

- Szoba-, anyag- és ragasztóhőmérséklet: 18°C - 20°C



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

- Fa nedvesség: 8 - 10%
- Relatív páratartalom: 40-60%

Ragasztó felhordásának mennyisége:

Felületi ragasztáshoz: 70-150g/cm²

Nyomás a ragasztás típusától függően: 0,1-0,8 N/mm²

Minimális préselési idő:

Furnér felületi ragasztása rövid ciklusú préseken: 45 perc 70 foknál

HPL/CPL felületi ragasztása rövid ciklusú préseken 70 foknál: 60 másodperctől

Használat keményítővel:

Kötési idő

Normál hőfokon kb. 24 óra. 20 fok felett csökken a kötési idő.

Alkalmazási útmutató

Fa előkészítése

Az alkatrészeknek tisztán összeillesztettnek, por- és zsírmentesnek kell lenniük. Az illesztési türések hosszabb szilárdulási időt és kisebb szilárdságot eredményeznek. A fát érdemes közvetlenül a ragasztás előtt összeilleszteni.

Ragasztó felhordása

Vékonyan és egyenletesen vigye fel az egyik oldalra, vagy mindkét oldalra, ha nagy vízállóságra van szükség, felhordógéppel, ragasztóhengerrel, fogazott simítóval, ecsettel vagy más eszközökkel.

Préselés

A nyitott időn belül rajka össze az alkatrészeket, és addig nyomja, amíg el nem éri a táguláshoz szükséges kezdeti szilárdságot. A présnyomásnak elég nagynek kell lennie ahhoz, hogy az ízület záródását a teljes ízületi területen biztosítsa. Az anyagtól és a ragasztási kötés típusától függően az alkatrészek további megmunkálásához szükséges gépi szilárdság rövid időn belül elérhető. A ragasztott kötések nagyobb vízállósága lassabban alakul ki, és legkorábban hét nappal a ragasztás után kell ellenőrizni.

Fa elszíneződések

A fa összetevőinek eltérő összetétele miatt, amely többek között a növekedési területtől és a fa előkészítésétől függ, a különböző fafajtáknál, mint például a bükk, a cseresznye és mások, egyedi esetekben kiszámíthatatlan elszíneződések fordulhatnak elő. Ezenkívül a vas a fa cserésavával együtt színváltozást okozhat, különösen a tölgyfában. Javasoljuk, hogy végezzen saját teszteket. A termék



H.B. Fuller

Rakoll

Woodworking Adhesives

Technikai adatlap

hosszabb tárolás után kissé besűrűsödhet. A ragasztót ekkor alaposan fel kell keverni, és ezután újra felhasználható.

Tisztítási utasítások

Tisztítsa meg a szerszámokat vízzel, mielőtt a ragasztó megszáradna.

Tipikus csomagolás

Kérlek vegye fel a kapcsolatot értékesítési csapatunkkal a rendelkezésre álló csomagolási lehetőségről.

Tárolási feltételek

Fagymentesen, szorosan zárt eredeti tárolóedényekben 5 és 35 fok között tárolja.

Megjegyzés a termék eltávolításáról (hulladék)

A termék eltávolításával kapcsolatos információkért olvassa el az anyagbiztonsági adatlapot.

Biztonsági utasítások

Biztonsági utasításokkal kapcsolatos információkért olvassa el az anyagbiztonsági adatlapot.